

Beispiel für ein Quellenverzeichnis

- Andersson, R., Eriksson, H., Torstensson, H. (2006), Similarities and differences between TQM, six sigma and lean, *The Total Quality Management Magazine*, Vol. 18, Nr. 3, S. 282-296.
- Antony, J., Banuelas, R. (2002), Key ingredients for the effective implementation of Six Sigma program, *Measuring Business Excellence*, Vol. 6, Nr. 4, S. 20-27.
- Antony, J., Kumar M., Labib A. (2008), Gearing Six Sigma into UK manufacturing SMEs: results from a pilot study, *Journal of the Operational Research Society*, Vol. 59, S. 482-493.
- Banuelas Coronado, R., Antony, J. (2002), Critical success factors for the successful implementation of six sigma projects in organisations, *The Total Quality Management Magazine*, Vol. 14, Nr. 2, S. 92-99.
- Billesbach, T.J. (1991), A study of the implementation of Just-in-Time in the United States, *Production and Inventory Management Journal*, Vol. 32, Nr. 3, S. 1-4.
- Cua, K.O., McKone, K.E., Schroeder, R.G. (2001), Relationships between implementation of TQM, JIT, and TPM and manufacturing performance, *Journal of Operations Management*, Vol. 19, S. 675-694.
- Dickmann, E., Dickmann, P. (2007), Kanban - Elemente des Toyota Produktionssystem, in: Dickmann, P. (Hrsg.): *Schlanker Materialfluss mit Lean Production, Kanban und Innovationen*, Springer Verlag, Berlin/Heidelberg, S. 10-14.
- Dickmann, P. (2007), Die Kanban-Steuerung, in: Dickmann, P. (Hrsg.): *Schlanker Materialfluss mit Lean Production, Kanban und Innovationen*, Springer Verlag, Berlin/Heidelberg, S. 121-126.
- Gilbert, J.P. (1990), The state of JIT implementation and developement in the USA., *International Journal of Production Research*, Vol. 28, Nr. 6, S. 1099-1109.
- Henderson, K.M., Evans, J.R. (2000) Succesful implementation of Six Sigma: benchmarking General Electric Company, *Benchmarking: An International Journal*, Vol. 7, Nr. 4, S. 260-281.
- Schneider, H.M., Buzacott, J.A., Rücker, T. (2005), *Operative Produktionsplanung und -steuerung: Konzepte und Modelle des Informations- und Materialflusses in komplexen Fertigungssystemen*, Oldenburg Verlag, München/Wien.
- Tsou, J.-C., Chen, J.-M. (2005), Dynamic model for a defective production system with Poka Yoke, *Journal of the Operational Research Society*, Vol. 56, S. 799-803.
- Wang, S., Sarker, B.R. (2006), Optimal models for a multi-stage supply chain system controlled by kanban under just-in-time philosophy, *European Journal of Operational Research*, Vol. 172, S. 179-200.
- Zäh, M.F., Aull, F. (2007), Projektmanagement zur Einführung von Kanban-Steuerungen, in: Dickmann, P. (Hrsg.): *Schlanker Materialfluss mit Lean Production, Kanban und Innovationen*, Springer Verlag, Berlin/Heidelberg, S. 184-191.
- Zhu, Z., Meredith, P.H., Makboonprasith, S. (1994), Defining Critical Elements in JIT Implementation: A Survey, *Industrial Management & Data Systems*, Vol. 94, Nr. 5, S. 3-10.